

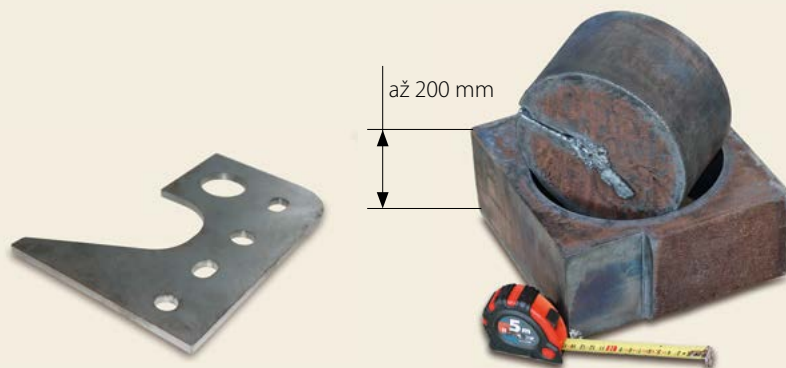
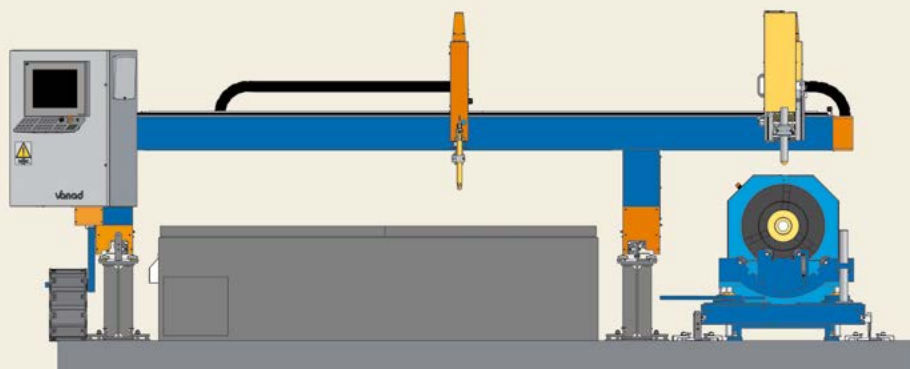
- > AUTOGEN / PLAZMA
- > VYSOKÝ VÝKON
- > VYSOKÁ PŘESNOST
- > ROZSÁHLÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ
- > PŘÍDAVNÉ ZAŘÍZENÍ
RotCut



Přednosti

- oboustranný pohon podélného pojezdu
- lineární vedení na všech pojezdových osách
- nová řada velkoformátových panelů s velkou průmyslovou klávesnicí
- standardní síla děleného materiálu do 200 mm
- vysoká přesnost polohování i při dlouhé době provozu
- vynikající dynamické vlastnosti stroje
- eliminace neproduktivních časů při provozu
- výkonný, provozně stabilní, uživatelsky přívětivý CNC systém
- vysoká nosnost ramene stroje – možnost použít až 8 suportů

Vanad PROXIMA je vysoce výkonný CNC pálicí stroj určený do těžkých provozů a pro náročné zákazníky. Stroj pracuje s velkými formáty plechů s větším počtem autogenních hořáků, a to včetně ručního či automatického úkosování. Instalované plazmové suporty jsou ideální pro využití nejmodernějších a nejvýkonnějších plazmových zdrojů. Stroj je dále možno doplnit o další přídatná zařízení včetně RotCUT pro pálení trubek a profilů.



◀ Kompletní pálicí pracoviště Proxima realizované v roce 2014. CNC stroj je vybaven plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 360i, autogenní technologií, filtrací Tigemma a kompresorem Orlik

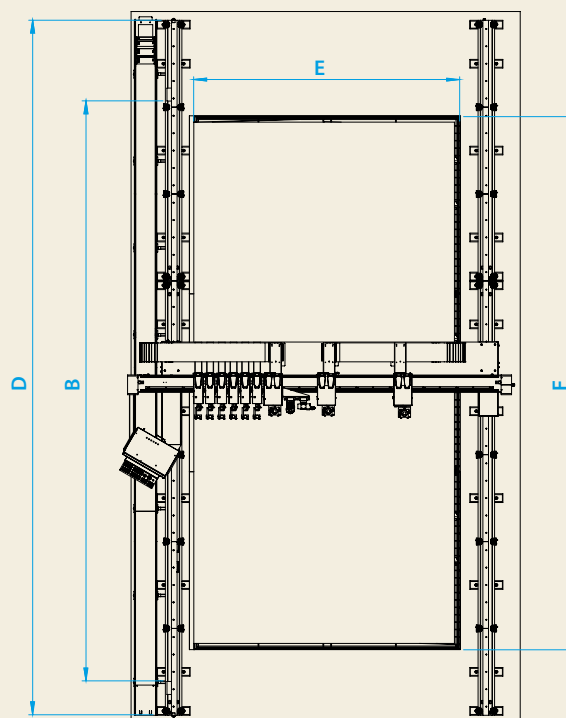
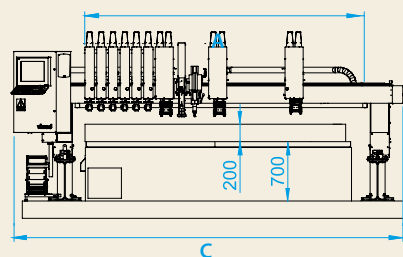
▶ Vysoce výkonné douportálové pálicí pracoviště PROXIMA realizované v roce 2013 s plazmovým zdrojem Kjellberg HiFocus 440i a s autogenní technologií

Standardní vybavení

- podélné vyztužené nosníky IPE
- ohebné energetické řetězy
- elektronická regulace výšky hořáků
- přenos pálicích dat pomocí USB, LAN sítě
- precizní řízení zapalovací a pracovní výšky hořáku
- řídicí systém B&R

Volitelné vybavení

- značící jednotka – značení plazmou
- značící jednotka – značení mikroúderem
- značící jednotka – značení rýsovací jehlou
- navrtávací jednotka
- jednotka pro kontaktní regulaci výšky plazmového hořáku – pro pálení tenkých plechů
- autogenní jednotka pro pálení přímých úkosů (V, X)
- elektrické zapalování plamene autogenního hořáku
- CAD/CAM software pro přípravu pálicích dat



| Vanad PROXIMA | | 15 | 20 | 25 | 30 | ... | až 60 | |
|-----------------------------|---------|---|------|------|------|-------------|----------|----------|
| Pracovní šířka stroje | A [mm] | 1634 | 2134 | 2634 | 3134 | dále po 500 | 6134 | |
| Pracovní délka stroje | B [mm] | (3490, 4490, 6490, 8490, 9490, 10490, 12490, 15490, max. 24490) | | | | dále po 500 | až 24490 | |
| Celková šířka stroje | C [mm] | 2990 | 3490 | 3990 | 4490 | dále po 500 | 7490 | |
| Celková délka stroje | D [mm] | (5044, 6044, 8044, 10044, 12044, 14044, 16044, max. 26044) | | | | dále po 500 | až 26044 | |
| Zakládací šířka pro plech | E [mm] | 1600 | 2100 | 2600 | 3100 | dále po 500 | až 6100 | |
| Zakládací délka pro plech | F [mm] | podle pracovní délky stroje | | | | | | až 24000 |
| Maximální přesuvná rychlost | [m/min] | 35,4 | | | | | | |
| Maximální počet suportů | | 8 (v kombinacích 1x hlavní suport, 1x vedlejší plazmový suport, 6x vedlejší autogenní suport, 2x přídatné zařízení, 1x tříhořáková hlava automatická, 2x tříhořáková hlava ruční) | | | | | | |



► Automatická tříhořáková řezací hlava je přídatné zařízení používané pro úkosové řezání materiálu. Vytvořené úkosy slouží často jako svařovací plochy

► CNC pálicí stroj PROXIMA může být vybaven až 8 suporty – například 6 autogenními a 2 plazmovými suporty pro zpracování velkých plechů

